



VÝFUKOVÉ SYSTÉMY

VÝHODY SYSTÉMŮ MTS

- 1 - TRUBKY: OHÝBÁNY NA SPECIÁLNÍM STROJI, KTERÝ ZACHOVÁVÁ PŘEDEPSANÝ PRŮMĚR I V OHYBECH
VĚTŠINA KONKURENTŮ: ohyby trubek nestejného průměru
- 2 - TRUBKY: ŠEV TRUBEK JE VŽDY POKRYT VRSTVOU HLINÍKU
VĚTŠINA KONKURENTŮ: nepohliníkován
- 3 - TRUBKY: SÍLA MATERIÁLU 1,5 MM
VĚTŠINA KONKURENTŮ: síla materiálu 1,4 mm
- 4 - DRŽÁKY: VŽDY UŽITA KVALITNÍ NEREZOVÁ OCEL
VĚTŠINA KONKURENTŮ: používá běžnou ocel
- 5 - KONCOVÁ VÍČKA: SÍLA MATERIÁLU 2 MM
VĚTŠINA KONKURENTŮ: síla materiálu 1,5 mm
- 6 - SYSTÉM "CLIP-ZIP": VYRÁBĚNO VÝHRADNĚ V KULATÉM TVARU
VĚTŠINA KONKURENTŮ: vyráběno ve tvaru hranatém
- 7 - VNĚJŠÍ SVARY: OŠETŘENÉ SVARY
VĚTŠINA KONKURENTŮ: neošetřené svary

- 8 - VNITŘNÍ VÍČKA: SÍLA MATERIÁLU 1,5 MM
VĚTŠINA KONKURENTŮ: síla materiálu 1,2 mm
- 9 - VNITŘNÍ ČÁSTI: VLIŠOVÁNY DO SEBE, NESVAŘOVÁNY
VĚTŠINA KONKURENTŮ: svařovány
- 10 - VNITŘEK TLUMIČE: 100% MECHANICKÝ
VĚTŠINA KONKURENTŮ: užívá skelnou vatu, která se při provozu výfuku rozpadá
- 11 - VNITŘEK REZONÁTORU: UŽITO MNOHEM STABILNĚJŠÍ NEKONEČNĚ SKLENĚNÉ VLÁKNO
VĚTŠINA KONKURENTŮ: užívá skelnou vatu, která se při provozu výfuku rozpadá
- 12 - TĚLA TLUMIČŮ: VYROBENY Z DVOUPLÁŠŤOVÉHO POHLINÍKOVANÉHO PLECHU 2 X 0,6 MM (4 HLINÍKOVÉ VRSTVY)
VĚTŠINA KONKURENTŮ: často vyrobeny z jednoho plechu (pouze 2 vrstvy hliníku)
- 13 - ROZMĚRY TLUMIČŮ A TRUBEK: VYRÁBĚNY NA BÁZI ORIGINÁLNÍCH VÝROBKŮ

SYSTÉM KVALITY CERTIFIKOVANÝ SPOLEČNOSTÍ DEKRA

QUALITY
MANAGEMENT

Certificate
Voluntary participation in regular
monitoring according to ISO 9001:2000



TecDoc
CERTIFIED DATA SUPPLIER



DAILY QUALITY
CHECK CONTROL

properly reported
on correct form
as ISO 9001:2000 rule



Pan Sarri pochází z průmyslové oblasti Veneto, pro kterou byla typická výroba kvalitního nábytku.

Na počátku 70-tých let si uvědomil, že kromě podmínek pro výrobu nábytku skýtá region dobré podmínky pro hromadnou výrobu výfukových systémů.

A tak vhodné regionální podmínky, rostoucí počet automobilů a zvyšující se poptávka po

náhradních dílech a výfukových systémech vedly k založení podnikání ve výrobě výfukových systémů pro evropský automobilový trh.

Počátkem roku 1973 zkonstruoval pan Sarri první výfukový systém pod novou značkou MTS.

Tím byl položen základní kámen jednoho z předních evropských výrobců výfukových systémů.

Filozofií dalších let bylo zavedení technologií za účelem zvyšování kvality výroby a distribuce.

Během roku 2006 byly otevřeny nové skladovací prostory o celkové ploše 20.000 m² v Treviso, potřebné pro rozšiřující se sortiment. Po mnohaletém růstu nyní sortiment MTS pokrývá 95 % požadavků trhu.

V roce 2003 společnost MTS dosáhla milníku 10.000.000. vyprodukovaného výfuku a tento byl dle italské tradice jako projevení díky za úspěchy na exportních trzích darován papeži Janu Pavlu. Zároveň byl 10.000.001 vyrobený výfuk prezentován prezidentu Republiky Itálie.

V současnosti MTS dodává své výrobky do 27 zemí světa a je považováno za jednoho z hlavních výrobců výfukových systémů ve světě.



Distributorem výfuků zn. MTS v České a Slovenské republice je firma TYLL.

Společnost byla založena v roce 1992 a za dobu své existence rozšířila své výrobní prostory z původních 500 m² na současných 5000 m², vzhledem k rostoucí poptávce a produkci byla započata výstavba nové výrobní haly o celkové rozloze 10000 m². V současné době se společnost řadí mezi největší výrobce výfuků pro náhradní spotřebu na vozy Škoda.

Rezonančně absorpční technologie užitá při vývoji a výrobě výfuků Tyll výrazně snižuje hodnoty hluku a emisí látek znečišťujících životní prostředí. Homologace garantují splnění kritérií kladených na výfuky. Kvalita výrobků a spokojení zákazníci jsou hlavní cíle společnosti Tyll.

ISO 9001

ISO 14001

VVT 046