

**Škoda Economy 1904 Kč**



**1** Takto má vypadat kvalitní odsávání kondenzátu. Výstupní trubka směřující dolů způsobuje, že plyny strhávají kapalinu s sebou. **2** Přepážky jsou vylišované natěsně, takže i po vypnutí svarů snad nebudou tak rychle cestovat po trubkách. Nicméně svařování plechu v místě perforace (který se pak hroutí) je chybou. Na tom by měl výrobce zapracovat.

**Škoda originál 4332 Kč**



Takto vypadá originální nerezový výfuk po čtyřech letech městského provozu na krátké vzdálenosti. Z povrchu se odlupují drobné šupinky koroze, ale úplné proreznutí ještě dlouhá léta nehorzí. Například svary jsou stále nedotčené.

**1** Celý výfuk je z nerezů běžně používané kvality. Vnitřní plech však je ještě kvalitnější a leskle se jako zrcadlo. **2** Výstupní trubka směřuje dolů, čímž je zajištěno odsávání kondenzátu. Absorpční materiál z nerezového vlákna je důkazem pečlivého ladění akustiky. **3** V přepážce vidíme otvor, který umožňuje protékání kondenzátu mezi oběma komorami. **4** Svary nerezovým drátem jsou velice kvalitní a nebudou korodovat rychleji než samotný materiál. **5** Prolisovaný tvar přepážek ukazuje na pečlivé ladění tuhosti a akustiky. Díky propracované konstrukci (a menší síle nerezového plechu) může být originální výfuk až dvakrát lehčí než aftermarketová řešení. **6** Důraz na snížení hmotnosti dokládá i úchyt, který není z plného drátu, ale trubky.



**Tyll 1621 Kč**



**1** Uvnitř českého výfuku Tyll nenacházíme žádný svar. Vnitřní přepážky jsou lisované na zesílené místo trubky, takže nedochází k poškození ochranné hliníkové vrstvy. Tvarový spoj navíc udrží přepážky na místě i po jistém úbytku materiálu koroze. Kdyby výfuk Tyll nechyběl odvod kondenzátu, byl by lepší než škodovávský z řady Economy. Takto jej radíme na roveň. **2** Přetření svarů barvou má pouze estetický význam. Celkově však je kvalita konstrukce i provedení velice slušná.

**Vector 1133 Kč**



**1** U tohoto výfuku jsme před rozřezáním zaznamenali významné snížení výkonu. Nyní je jasné proč: Konstrukce se zaškrncenou vstupní trubkou a nucenou expanzí v první komoře generuje příliš velký protitlak. Ve druhé komoře je tlumení hluku svěřeno absorpčním materiálu – skelné vatě. **2** Výfuk Vector po odstranění skelné vaty. Absorpční konstrukce je akceptovatelná u sportovních nerezových výfuků. Skelná vata se totiž nasákne kondzátem a prakticky nikdy nevysychá.

Vnitřnosti výfuku jsou proto stále vystaveny jeho agresivnímu působení. Kvůli výrobě z pohliníkováného plechu nemůže mít takový výfuk dlouhou životnost. **3** Zmáčknutí trubky nutí plyny proudit do skelné vaty, kde jsou absorbovány jejich pulzace. Pro děrování byl použit tupý nástroj, který zanechává hroty směrem dovnitř. Plyne z toho další zvýšení protitlaku a riziko pískání. **4** Úchyty bez osazení pro silentblok jsme zmínili již v sekci montáže. Kvůli tomu výfuk tloukl o tepelné štíty.



**Walker 1519 Kč**



**1** Absorpční materiál (skelná vata) zadržuje kondzátem a má výrazně negativní vliv na životnost výfuku – stejně jako u tlumiče Vector. Její vyndání odhalilo velmi jednoduchou konstrukci. **2** Krátký svar za čas vypadne a přepážky se začnou pohybovat. Nebrání jim v tom žádné tvarové řešení. **3** Po obvodu čela jsou vidět výrazné stopy po lisovacích nástrojích. Že je hliníková vrstva v tomto místě poškozena a brzy se zde objeví koroze, to je vám asi jasné.

**Tlumiče výfuku na Škodu Fabia II 1.4 16V/63 kW dostupné na českém trhu náhradních dílů**

Výrobce	Bosal (ČR)	Izawit (PL)	MTS (IT)	Polmostrow (PL)	Starline (PL)	Škoda Economy	Škoda originál	Tyll (ČR)	Vector (SLO)	Walker (EU)
Objednací číslo	278-039	200911	01.97950	PS 2435	40.16.402	JZW253609AH	606253609AQ	00027	VEX 320109	71100
Cena (Kč)	1766	1313	1615	1224	1064	1904	4332	1621	1133	1519
<b>MONTÁŽ</b>										
Způsob montáže	originál spona	svěrný spoj	svěrný spoj	svěrný spoj	svěrný spoj	originál spona	originál spona	svěrný spoj	svěrný spoj	svěrný spoj
Pozice na vozidle	sedí přesně	sedí, delší trubka	sedí, delší trubka	sedí přesně	křivý přední úchyt	sedí přesně	sedí přesně	sedí přesně	chybí osazení úchytů	sedí přesně
	sníží světlost		sníží světlost		špatně tvarované koleno	horší fixace gumy	velmi lehký		vyjždí ke straně	
	horší fixace gumy				tluče o stínění				tluče o stínění	
									nelze namontovat	
Nákup podle VIN	ne	ne	ne	ne	ne	ano	ano	ne	ne	ne
Známka	3	1-	3	1-	4	1-	1	1-	5	1-
<b>VÝKON A HLUČNOST</b>										
Max. výkon (kW/min <sup>3</sup> )	69,5/5150	69,5/5150	69,5/5190	69,5/5190	69,5/5150	69,5/5190	70,0/5150	69,0/5190	66,0/5190	69,0/5190
Max. točivý moment (N.m/min <sup>3</sup> )	130/3940	130/3900	130/3940	130/3940	131/3900	130/3940	131/3940	129/3940	126/3900	129/3940
Hlučnost	nezměněná	zvýšená (dunění, ostřejší zvuk)	mírně zvýšená (bublání na volnoběh)	zvýšená (dunivější, kovovější, hvízdání pod plným plynem)	zvýšená (dunivější, nepravidelný zvuk na volnoběh)	nezměněná	nezměněná	nezměněná	mírně zvýšená (bublání na volnoběh)	nezměněná
Známka	1	3	2	4	3	1	1	1	5	1
<b>VÝKON A HLUČNOST</b>										
Princip	expanzní	expanzní	expanzní	expanzní	expanzní	expanzní	expanzně-absorpční	expanzní	expanzně-absorpční	expanzně-absorpční
Materiál/síla čela (mm)	pohliník/1,5	pohliník/1,5	pohliník/2,0	pohliník/1,6	pohliník/1,5	pohliník/2,0	nerez/1,2	pohliník/1,5	pohliník/1,7	pohliník/1,5
Odvod kondenzátu:	ano (odtok)	ne	ne	částečný (odsávání jen z jedné komory)	částečný (odsávání jen z jedné komory)	ano	ano (odsávání)	ne	ne	ne
Protikorozi odolnost:	špatná	špatná	slušná	špatná	špatná	špatná	vyňikající	slušná	špatná	špatná
	svary uvnitř	pertované trubky	v ohybech trubek dochází k zeslabení hliníku	subtilní svary přepážek – za rok vypadnou	subtilní svary přepážek – za rok vypadnou	svařování v místě perforace	kompletně z nerezového plechu	uvnitř zcela bez svarů	absorpční materiál nasákne kondzátem a rozežere plech	absorpční materiál nasákne kondzátem a rozežere plech
	při lisování dochází k odění hliníku	příliš mnoho svarů	uvnitř zcela bez svarů				svařován nerezovým drátem	lisování bez poškození		
	švy trubek bez ochrany	svařování v místě perforace	lisování bez poškození							
		špatně přivařený držák								
Další chyby	křivé nalisované přepážky	trubky pomačkané od ohýbání	zmáčknutí trubky – riziko pískání	mezery v přepážkách – riziko pískání	mezery v přepážkách – riziko pískání				tupé děrovací nástroje – hroty mohou pískat	nekalitní čelo – stopy po nástrojích
Známka	3	5	2	4	4	1-	1	1-	4-	4
<b>VÝSLEDNÉ HODNOCENÍ</b>										
Známka	2-	3-	2-	3-	4+	1-	1	1-	5+	2-